

Nummer **10-8017-A00-V02**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 bzw. EH2+ Typ 01852
Hersteller O.Z. Spa
Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Cartigliana, 125/C
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

 Modell Superturismo LM
 Typ 01852
 Radgröße 8,5 J x 19 H2 bzw. EH2+
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01852 200 / L-Ø63.4	5/108/63,4	45	650	2120	12/2009
200	01852 200 / L-Ø65.06	5/108/65,1	45	650	2120	12/2009
201	01852 201 / L-Ø65.06	5/110/65,1	40	650	2120	12/2009
203	01852 203 / DS15D L-Ø57.06 [1]	5/112/57,1	23	725	2150	12/2009
203	01852 203 / L-Ø57.06	5/112/57,1	38	725	2150	12/2009
209	01852 209 / L-Ø57.06	5/112/57,1	44	690	2150	12/2009
202	01852 202 / L-Ø66.46	5/112/66,5	30	725	2150	12/2009
202	01852 202 / L-Ø66.56	5/112/66,6	30	725	2150	12/2009
203	01852 203 / L-Ø66.46	5/112/66,5	38	725	2150	12/2009
203	01852 203 / L-Ø66.56	5/112/66,6	38	725	2150	12/2009
209	01852 209 / L-Ø66.46	5/112/66,5	44	690	2150	12/2009
209	01852 209 / L-Ø66.56	5/112/66,6	44	690	2150	12/2009
204	01852 204 / L-Ø60.1	5/114,3/60,1	38	725	2150	12/2009
204	01852 204 / L-Ø64.1	5/114,3/64,1	38	725	2150	12/2009
204	01852 204 / L-Ø66.1	5/114,3/66,1	38	725	2150	12/2009
204	01852 204 / L-Ø67.1	5/114,3/67,1	38	725	2150	12/2009
207	01852 207 / XL-Ø 64.1	5/120/64,1	40	715	2120	12/2009
206	01852 206 / XL-Ø 67.1	5/120/67,1	34	715	2120	12/2009
207	01852 207 / XL-Ø 67.1	5/120/67,1	40	715	2120	12/2009
208	01852 208 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	13	715	2120	12/2009
205	01852 205 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	29	715	2120	12/2009
206	01852 206 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	34	715	2120	12/2009
207	01852 207 / XL-Ø 72.56	5/120/72,6	40	715	2120	12/2009
208	01852 208 / XL-Ø 74.06	5/120/74,1	13	715	2120	12/2009

[1] Sonderrad mit ET38 und 15mm Distanzscheibe DS15D

Kennzeichnung
 Herstellerzeichen OZ
 Radtyp und Ausführung 01852...(s.o.)
 Radgröße 8,5Jx19H2 bzw. EH2+
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Gießereikennzeichen -
 Herkunftsmerkmal Made in Italy
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/108	225/40R19	45	650
5/112	225/40R19	44	725
5/120	225/40R19	13	715
5/120	225/40R19	40	715
5/112	225/35R19	44	690

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/114,3	255/40R19	38	725

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,2 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l im März 2010 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 01852 205 -206 -207 -208 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	25.02.2010
Radzeichnung	01_9_85_500/02-1 mit Änderung vom	12.05.2009 27.11.2009
Radzeichnung	01_9_85_500/01-1 mit Änderung vom	12.05.2009 03.12.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01 mit Änderung vom	25.09.1992 11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	C19D30 mit Änderung vom	01.06.2003 07.05.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/09 mit Änderung vom	01.02.1999 12.02.2004
Befestigungsmittelzeichnung	D8D	01.07.2003
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10 mit Änderung vom	06.02.1996 26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05 mit Änderung vom	21.10.1992 07.09.2001
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Distanzscheibe	98-16-15-05/01_1 mit Änderung vom	13.09.2000 11.10.2000
Nabenkappenzeichnung	98-13-0653-00/01-1 mit Änderung vom	15.10.2009 24.11.2009
Nabenkappenzeichnung	98-13-0595-00/03	11.12.1997

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 7.Juni 2010

Pizzamiglio



00151904.DOC

Nummer **10-8016-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,5Jx19H2 bzw. EH2+ Typ 01853
Hersteller O.Z. Spa
Auftraggeber O.Z. Spa
 Via Cartigliana, 125/C
 I-36061 Bassano del Grappa(VI)
 QS-Nr.: 39 02 0010603

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

 Modell Superturismo LM
 Typ 01853
 Radgröße 9,5 J x 19 H2 bzw. EH2+
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
201	01853 201 / L- \varnothing 57.06	5/112/57,1	30	725	2150	12/2009
202	01853 202 / L- \varnothing 57.06	5/112/57,1	35	725	2150	12/2009
201	01853 201 / L- \varnothing 66.46	5/112/66,5	30	725	2150	12/2009
201	01853 201 / L- \varnothing 66.56	5/112/66,6	30	725	2150	12/2009
202	01853 202 / L- \varnothing 66.46	5/112/66,5	35	725	2150	12/2009
202	01853 202 / L- \varnothing 66.56	5/112/66,6	35	725	2150	12/2009
203	01853 203 / L- \varnothing 66.46	5/112/66,5	40	725	2150	12/2009
203	01853 203 / L- \varnothing 66.56	5/112/66,6	40	725	2150	12/2009
204	01853 204 / L- \varnothing 60.1	5/114,3/60,1	45	725	2150	12/2009
204	01853 204 / L- \varnothing 67.1	5/114,3/67,1	45	725	2150	12/2009
205	01853 205 / XL- \varnothing 72.56	5/120/72,6	18	715	2120	12/2009
206	01853 206 / XL- \varnothing 72.56	5/120/72,6	34	715	2120	12/2009
207	01853 207 / XL- \varnothing 72.56	5/120/72,6	40	715	2120	12/2009
205	01853 205 / XL- \varnothing 74.06	5/120/74,1	18	715	2120	12/2009

Kennzeichnung

 Herstellerzeichen OZ
 Radtyp und Ausführung 01853...(s.o.)
 Radgröße 9,5Jx19H2 bzw. EH2+
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Gießereikennzeichen -
 Herkunftsmerkmal Made in Italy
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/114,3	245/35R19	45	725
5/120	245/35R19	18	715
5/120	245/35R19	40	715

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/114,3	295/45R19	45	725

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,2 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l im März 2010 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 01853 205 -206 -207 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Nummer **10-8016-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,5Jx19H2 bzw. EH2+ Typ 01853
 Hersteller O.Z. Spa

Anlagen

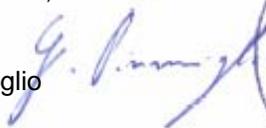
Beschreibung	-	03.03.2010
Radzeichnung	01_9_95_500/01-1 mit Änderung vom	04.06.2009 27.11.2009
Radzeichnung	01_9_95_500/02-1 mit Änderung vom	05.06.2009 27.11.2009
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/01 mit Änderung vom	25.09.1992 11.10.2007
Befestigungsmittelzeichnung	98-01-00/09 mit Änderung vom	01.02.1999 12.02.2004
Befestigungsmittelzeichnung	98-09-00/28-0	04.04.2005
Befestigungsmittelzeichnung	C17F27	01.09.2006
Befestigungsmittelzeichnung	S17D36RDTT	01.02.2009
Nabenkappenzeichnung	98-13-0653-00/01-1 mit Änderung vom	15.10.2009 24.11.2009
Nabenkappenzeichnung	98-13-0595-00/03	11.12.1997
Zentrierringzeichnung	98-18-50/21	28.11.2008
Zentrierringzeichnung	98-18-50/10 mit Änderung vom	06.02.1996 26.04.2004
Zentrierringzeichnung	98-18-50/05 mit Änderung vom	21.10.1992 07.09.2001

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 5.März 2010

Pizzamiglio




00147717.DOC